



## PWC-フェンダー取り付けキット

印刷可能バージョン

この記事の評価する

(平均評価：評価なし)

言語 英語

プロパティを表示

製品：	Sea-Doo_watercraft
プロジェクト番号：	487802477
インストラクションシートP/N：	487802477
改訂番号：	
改訂日：	
対象アイテム：	フェンダー取り付けキット

このドキュメントでは、次の記号を使用できます。

**⚠ 警告**

回避しないと、死亡または重傷を負う可能性のある危険な状況を示します。

**⚠ 注意：** 回避しないと、軽傷または中程度の傷害を引き起こす可能性のある危険な状況を示します。

**通知** 従わないと、車両のコンポーネントやその他の資産に重大な損傷を与える可能性のある指示を示します。

**⚠ 警告**

- このキットは、特定の該当するモデル専用設計されています（認定BRPディーラーがモデルを確認します）。販売されたユニット以外のユニットにはお勧めしません。
- キットのインストールにテンプレートが必要な場合は、テンプレートが縮尺どおりであることを確認してください。
- 分解/組み立ての際にロック装置（ロックタブ、セルフロックファスナーなど）の取り外しが必要な場合は、必ず新しいものと交換してください。
- トルクレンチの締め付け仕様を厳守する必要があります。



**注：** 特に指定がない場合は、次の表の締め付けトルクを使用してください。

	グレード			
	5.8	8.8	10.9	12.9
M4	1.8±0.2N•m (16±2lbf•in)	2.8±0.2N•m (25±2lbf•in)	3.8±0.2N•m (34±2lbf•in)	4.5±0.5N•m (40±4lbf•in)
M5	3.3±0.2N•m (29±2lbf•in)	5±0.5N•m (44±4lbf•in)	7.8±0.7N•m (69±6lbf•in)	9±1N•m (80±9lbf•in)
M6	7.5±1N•m (66±9lbf•in)	10±2N•m (89±18lbf•in)	12.8±2.2N•m (113±19lbf•in)	16±2N•m (142±18lbf•in)
M8	15.3±1.7N•m (135±15lbf•in)	24.5±3.5N•m (18±3lbf•ft)	31.5±3.5N•m (23±3lbf•ft)	40±5N•m (30±4lbf•ft)
M10	29±3N•m (21±2lbf•ft)	48±6N•m (35±4lbf•ft)	61±9N•m (45±7lbf•ft)	73±7N•m (54±5lbf•ft)
M12	52±6N•m (38±4lbf•ft)	85±10N•m (63±7lbf•ft)	105±15N•m (77±11lbf•ft)	128±17N•m (94±13lbf•ft)
M14	85±10N•m (63±7lbf•ft)	135±15N•m (100±11lbf•ft)	170±20N•m (125±15lbf•ft)	200±25N•m (148±18lbf•ft)
M16	126±14N•m (93±10lbf•ft)	205±25N•m (151±18lbf•ft)	255±30N•m (188±22lbf•ft)	305±35N•m (225±26lbf•ft)
M18	170±20N•m (125±15lbf•ft)	273±32N•m (201±24lbf•ft)	330±25N•m (243±18lbf•ft)	413±47N•m (305±35lbf•ft)

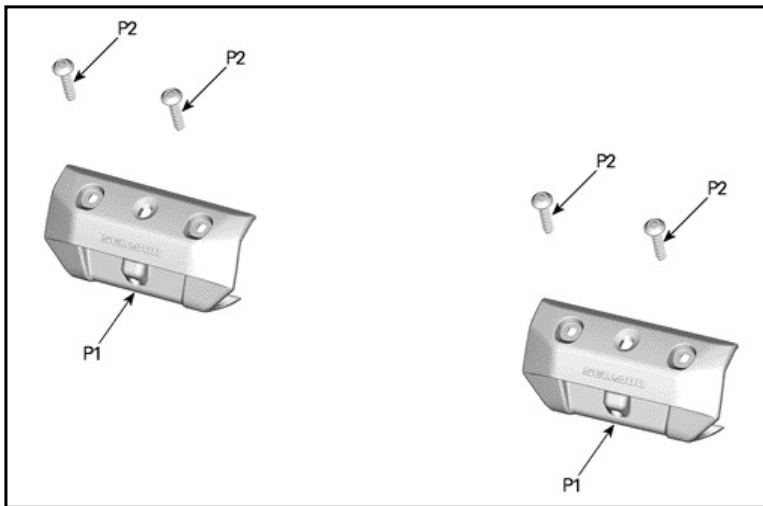
このドキュメントの図は、さまざまなアセンブリの一般的な構造を示しており、パーツの完全な詳細または正確な形状を再現していません。ただし、それらは同じまたは類似の機能を持つ部品を表します。

インストール時間は約0.3時間です。

## 必要なツール

必要なツール		使用する
T1	センタードリル	 サイドバンパーをドリルするには
T2	ドリルビット5.5mm (7/32インチ)	 サイドバンパーをドリルするには

## 取り付ける部品

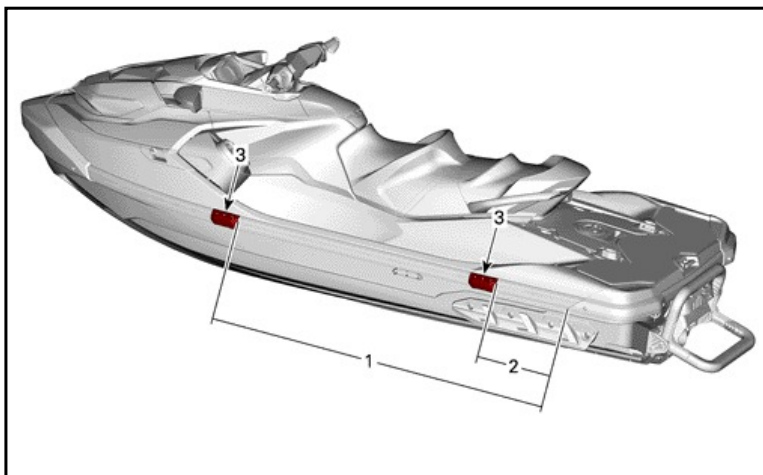


項目	説明	部品番号	数量
P1	取付板	(別途ご利用いただけません)	2
P2	M6 X30トルクスネジ	250000561	4

## 指示

### 準備

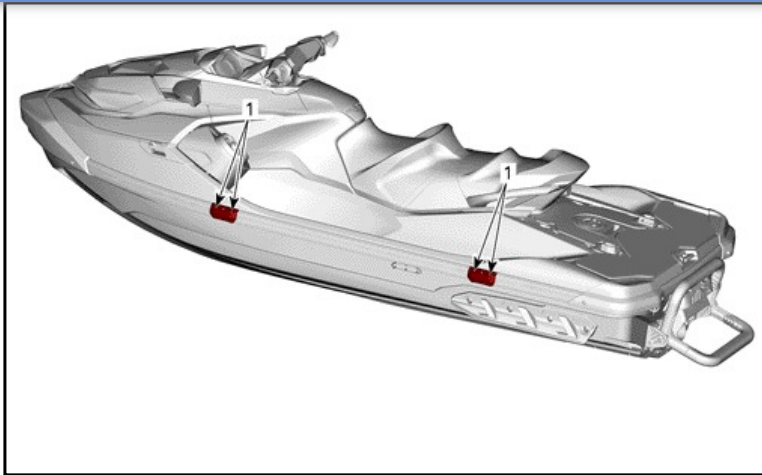
図のように、取り付けプレート[P1]をサイドバンパーに配置します。



1. 1 686 mm (66.4 in)
2. 367 mm (14.4 in)
3. Mounting plates [P1]

Mark the localization of the (4) holes using mounting plates as template.

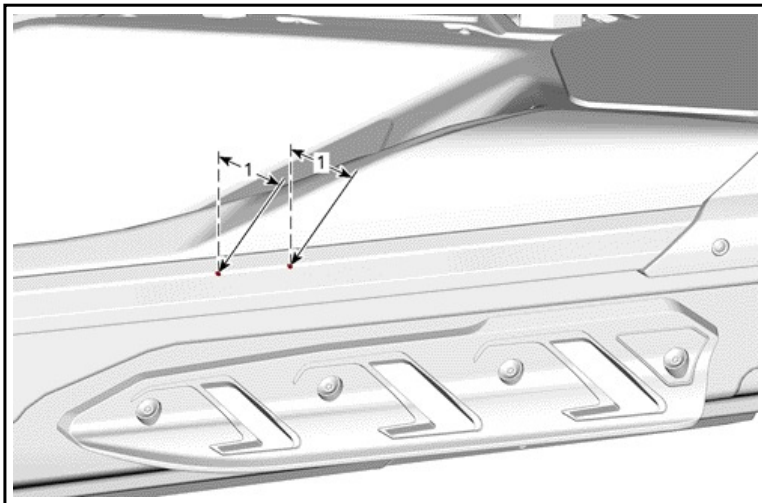
Hook from the bottom and push firmly on the top of the bracket when you mark the bolt localization.



Remove mounting plates [P1].

Use center drill [T1] on marked locations.

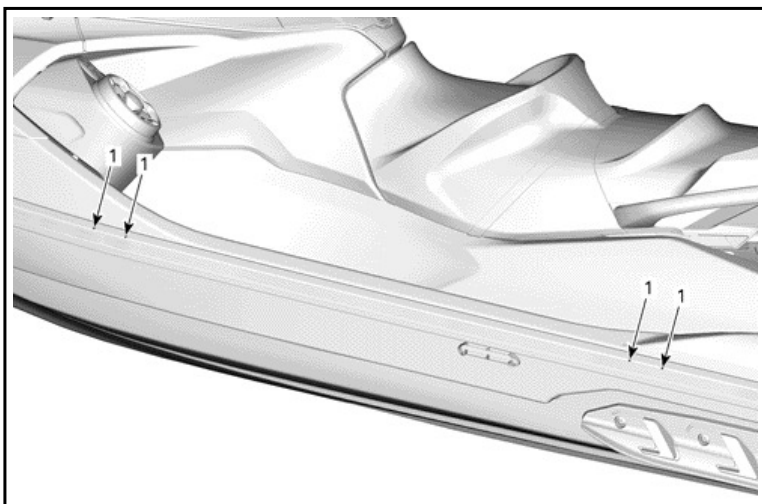
**NOTE:** Hold the drill at 30 degrees from the vertical to match the angle of the fender bracket.



1. Center drill [T1] must be at 30 degrees

Drill four (4) 5.5 mm (7/32 in) holes into holes recently made.

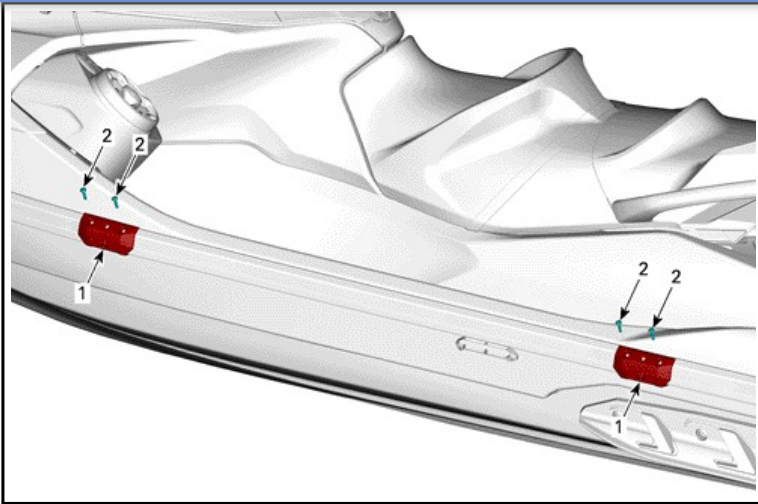
**NOTE:** Hold the drill at 30 degrees from the vertical to match the angle of the fender bracket.



1. ドリルビット5.5mm (7/32-インチ) [T2]

## 部品の取り付け

それぞれ2本のM6X 30トルクスネジ[P2]を使用して、取り付けプレート[P1]を取り付けます。仕様に合わせて締めます。



- 1.取付板[P1]  
2. M6 X30トルクスネジ[P2]

### 締め付けトルク

締め付けトルク	
M6 X30トルクスネジ[P2]	5±0.5N•m (44±4lbf•in)

2099-09-20